

- Le Stockage Reservoir.

Nos solutions



De la cuve process au réservoir de grande capacité, nous concevons et réalisons une large gamme d'équipements de stockage répondant aux exigences les plus variées. Chaque solution est développée en fonction des procédés à mettre en œuvre, des contraintes d'exploitation et des besoins spécifiques de nos clients.

Nos équipements sont conçus dans le strict respect des réglementations en vigueur en matière de sécurité, de protection de l'environnement et de conformité industrielle. Nous garantissons l'application des codes de construction et des normes techniques adaptés à chaque projet.

Grâce à l'expertise de nos équipes, nous maîtrisons un large éventail de procédés de soudage et disposons des qualifications, certifications et moyens techniques nécessaires pour travailler aussi bien les aciers carbonés que les matériaux spéciaux.

Notre bureau d'études intégré, implanté au cœur de notre site de production, accompagne chaque projet depuis la phase de conception jusqu'à sa réalisation. En étroite collaboration avec les experts process de nos clients, nous développons des solutions performantes, adaptées aux spécificités de leurs marchés et de leurs environnements d'exploitation.

Afin de garantir la sécurité, la fiabilité et la performance durable de vos installations, nous réalisons également des diagnostics sur site et proposons des programmes de maintenance préventive et corrective sur mesure, adaptés à vos exigences opérationnelles.

### **Proposition de valeur**

Etudes et Gestion de projet

Préparation , préfabrication, fabrication

Transport et logistique

Assemblage, réalisation mécanique

Installation et mise en service

Tests et contrôle d'intégrité

Maintenance et pérenisation des actifs